

Specifiche: 4 assi (JIG 700, JIG 1200)

		JIG 700	JIG 1200
Assi lineari			
Corse X×Y×Z	mm	700×700×700	1.200×1.100×1.100
Distanza dalla superficie del pallet al centro dell'asse Y del mandrino (Min./Max.)	mm	20 - 720	40 - 1.140
Distanza dal centro della tavola al piano di misurazione dell'asse Z del mandrino (Min./Max.)	mm	150 - 850	230 - 1.330
Velocità di avanzamento	mm/min	0 - 20.000	0 - 10.000
Velocità di spostamento trasversale rapido	mm/min	40.000	20.000
Forza di spinta	daN	700	1.500
Accelerazione massima	m/s ²	1,7 - 3,5	0,6 - 1,3
Precisione di posizionamento bidirezionale B secondo ISO 230-2	nm	990	990
Ripetibilità di posizionamento R, secondo ISO 230-2	nm	900	900
Risoluzione di misurazione	nm	50	50
Incremento ingresso minimo	nm	100	100
Assi rotanti			
Min. angolo di indexaggio tavola	° x nb	0,0001 × 3.600.000	0,0001 × 3.600.000
Velocità di avanzamento	min ⁻¹	0 - 20	0 - 5
Velocità di spostamento trasversale rapido	min ⁻¹	50	10
Accelerazione	rad/s ²	13	1,5
Coppia max. (potenza continua)	N · m	775 / 1.085	1.040 / 1.540
Forza di serraggio max.	N · m	4.500	6.750
Precisione di posizionamento bidirezionale A secondo ISO 230-2	arco/sec	3	3
Ripetibilità di posizionamento R, secondo ISO 230-2	arco/sec	1	1
Risoluzione di misurazione	arco/sec	0,02	0,02
Mandrino			
Motore mandrino	kW	24/25	34/39
Velocità max. mandrino	min ⁻¹	12.000	12.000
Tipo di foro sul cono del mandrino		SK 40 Big Plus [HSCA 63]	SK 50 Big Plus [HSCA 100]
Sensore e sistema di compensazione assiale continuo		Standard	Standard
Dispositivo di controllo delle vibrazioni		Standard	Standard
Tavola			
Superficie di lavoro della tavola	mm	500×630 [500×500]	1.250×1.000 [1.000×1.000]
Numero pallet		1	1
Configurazione della superficie della tavola		Guida a T [fori filettati]	Guida a T [fori filettati]
Guide di riferimento	mm	14-H7	22-H8
Foro di riferimento centrale Ø	mm	50-H6	50-H6
Capacità di carico della tavola	kg	800	2.500
Massimo diametro di volteggio del pezzo	mm	800	1.400
Massima altezza pezzo	mm	800	1.400
Dispositivo di cambio utensile automatico (ATC)			
Numero di cavità		108 [60] [218]*1	99 [60] [da 114 a 264]*2
Diametro max. utensile (con utensili adiacenti)	mm	95 / 100 / 95	125 / 135 / 125
Diametro max. utensile (senza utensili adiacenti)	mm	190 / 140 / 190	350 / 190 / 350
Lunghezza max. utensile	mm	350 / 300 / 350	400 e 630 / 400 / 150 - 630
Peso max. utensile	kg	10 / 8 / 10	25 / 20 / 25
Tempo di cambio utensile	s	5 - 8*3	6 - 13*3
Dimensioni della macchina			
Spazio d'ingombro totale (larghezza×profondità)	mm	5.600×5.700	7.000×10.000
Totale altezza	mm	3.100	4.100
Peso macchina	kg	15.200	25.000
Controllo numerico CN		GE FANUC	GE FANUC

[] Opzione

*1 108 utensili di serie e magazzino da 218 utensili opzionale: tipo a rack/magazzino da 60 utensili opzionale: tipo a catena

*2 99 utensili di serie e magazzino da 114 a 264 utensili opzionale: tipo a rack/magazzino da 60 utensili opzionale: tipo a catena

■ Varianti dei magazzini a rack per JIG 1200

Numero di posizioni utensili		99	[114]	[129]	[204]	[234]	[264]		
Max. lunghezza utensili	150 mm	—	—	30 posizioni	30 posizioni	—	—	60 posizioni	60 posizioni
	200 mm	—	60 posizioni	—	60 posizioni	—	120 posizioni	—	120 posizioni
	400 mm	60 posizioni	15 posizioni	60 posizioni	15 posizioni	120 posizioni	30 posizioni	120 posizioni	30 posizioni
	630 mm	39 posizioni	39 posizioni	24 posizioni	24 posizioni	84 posizioni	84 posizioni	54 posizioni	54 posizioni

*3 I valori possono variare in funzione dell'ATC.

● Tutte le specifiche possono subire variazioni senza notifica.

Caratteristiche standard/opzionali: 4 assi (JIG 700, JIG 1200)

		JIG 700	JIG 1200
Refrigerante attraverso il mandrino			
Regolazione manuale della pressione	MPa	0 - 7	0 - 7
Flusso a 70 bar	L/min	20	20
Opzioni: - 50 Hz o 60 Hz			
- con cartucce filtri scambiabili	µm	40	40
- con filtro autopulente (opzione)	µm	40	40
Unità di raffreddamento refrigerante			
Potenza scambiatore di calore	W	4.500	4.500
Opzioni: - 50 Hz o 60 Hz			
Sistema refrigerante			
Opzioni: - 50 Hz o 60 Hz			
Temperatura ambiente max.	°C	32	32
Temperatura fornita dall'unità	°C	12 ±1	12 ±1
Motore refrigeratore	kW	16,5	20,3
Flusso	L/min	60	80
Pressione	MPa	0,25	0,2
Aspirazione dell'aria e sistema di filtraggio (opzione)			
Doppia centrifuga, flusso	m³/h	2.000	3.000
Separatore di olio (disoleatore)			
Solo quando si usa un'emulsione			
Collettore nebbia d'olio (opzione)			
Unità extra quando si utilizza refrigerante a base di olio			
Filtro elettrostatico, flusso	m³/h	2.000	3.000
Rotoclear (opzione)			
Diametro assoluto	mm	300	300
Superficie di ispezione	cm²	230	230
Velocità di rotazione	min⁻¹	2.300	2.300
Sonda 3D per determinare il punto zero del pezzo (opzione)			
Ripetibilità	µm	±1	±1
Funzione di rilevamento danni utensile (opzione)			
Laser rosso visibile, classe 2 secondo IEC825	tipo	670 nm / < 1 mW	670 nm / < 1 mW
Sistema di misurazione degli utensili dinamico con funzione di rilevamento danni (opzione)			

● Tutte le specifiche possono subire variazioni senza notifica.

Specifiche: 5 assi (JIG 700, JIG 1200)

		JIG 700	JIG 1200
Assi lineari			
Corse X×Y×Z	mm	700×700×700	1.200×1.100×1.150
Distanza dalla superficie del pallet al centro dell'asse Y del mandrino (Min./Max.)	mm	Da -250 a +450	Da -310 a +790
Distanza dal centro della tavola al piano di misurazione dell'asse Z del mandrino (Min./Max.)	mm	150 - 850	175 - 1.325
Velocità di avanzamento	mm/min	0 - 20.000	0 - 10.000
Velocità di spostamento trasversale rapido	mm/min	40.000	20.000
Forza di spinta	daN	700	1.500
Accelerazione massima	m/s ²	1,7 - 3,5	0,6 - 1,3
Precisione di posizionamento bidirezionale B secondo ISO 230-2	nm	990	990
Ripetibilità di posizionamento R, secondo ISO 230-2	nm	900	900
Risoluzione di misurazione	nm	50	50
Incremento ingresso minimo	nm	100	100
Assi rotanti			
Min. angolo di indexaggio tavola	° x nb	0,0001×3.600.000	0,0001×3.600.000
Velocità di avanzamento	min ⁻¹	0 - 20	0 - 15
Velocità di spostamento trasversale rapido	min ⁻¹	50	30
Accelerazione	rad/s ²	13	7,5
Coppia max. (potenza continua)	N·m	775 / 1.085	1.180 / 1.760
Forza di serraggio max.	N·m	900	1.300
Precisione di posizionamento bidirezionale A secondo ISO 230-2	arco/sec	3	3
Ripetibilità di posizionamento R, secondo ISO 230-2	arco/sec	1	1
Risoluzione di misurazione	arco/sec	0,02	0,02
Tavola basculante asse A			
Angolo di indexaggio tavola	°	180 (da +45 a -135)	180 (da +45 a -135)
Min. angolo di indexaggio tavola	° x nb	0,0001×1.800.000	0,0001×1.800.000
Forza di serraggio max.	N·m	5.000	5.000
Superficie di lavoro pallet	mm	500×500	630×630
Capacità di carico orizzontale (A = 0°)	kg	500	800
Capacità di carico verticale (A = -90°)	N·m	2.500	4.000
Velocità di avanzamento	min ⁻¹	0 - 5	0 - 5
Velocità di spostamento trasversale rapido	min ⁻¹	10	7
Accelerazione	rad/s ²	2,6	1,75
Coppia max.	N·m	700 - 2.500	1.200 - 4.000
Precisione di posizionamento bidirezionale A secondo ISO 230-2	arco/sec	3	3
Ripetibilità di posizionamento R, secondo ISO 230-2	arco/sec	1,5	1,5
Risoluzione di misurazione	arco/sec	0,02	0,02
Massimo diametro di volteggio del pezzo	mm	650	900 / 1.030
Mandrino			
Motore mandrino	kW	24/25	34/39
Velocità max. mandrino	min ⁻¹	12.000	12.000
Tipo di foro sul cono del mandrino		SK 40 Big Plus [Hska 63]	SK 50 Big Plus [Hska 100]
Sensore e sistema di compensazione assiale continuo		Standard	Standard
Dispositivo di controllo delle vibrazioni		Standard	Standard
Tavola			
Superficie di lavoro della tavola	mm	500×500	630×630
Numero pallet		1	1
Configurazione della superficie della tavola		Guida a T [fori filettati]	Guida a T [fori filettati]
Guide di riferimento	mm	14-H7	18-H8
Foro di riferimento centrale Ø	mm	50-H6	50-H6
Capacità di carico della tavola	kg	500	850
Massimo diametro di volteggio del pezzo	mm	650	900/1.030
Massima altezza pezzo	mm	500	850
Dispositivo di cambio utensile automatico (ATC)			
Numero di cavità		108 [60] [218]*1	99 [60] [114 - 264]*2
Diametro max. utensile (con utensili adiacenti)	mm	95 / 100 / 95	125 / 135 / 125
Diametro max. utensile (senza utensili adiacenti)	mm	190 / 140 / 190	350 / 190 / 350
Lunghezza max. utensile	mm	350 / 300 / 350	400 e 630 / 400 / 150 - 630
Peso max. utensile	kg	10 / 8 / 10	25 / 20 / 25
Tempo di cambio utensile	s	5 - 8*3	6 - 13*3
Dimensioni della macchina			
Spazio d'ingombro totale (larghezza×profondità)	mm	6.100×6.150	7.000×10.000
Totale altezza	mm	3.100	4.100
Peso macchina	kg	15.200	25.000
Controllo numerico CN		GE FANUC	GE FANUC

[] Opzione

*1 108 utensili di serie e magazzino da 218 utensili opzionale: tipo a rack/magazzino da 60 utensili opzionale: tipo a catena

*2 99 utensili di serie e magazzino da 114 a 264 utensili opzionale: tipo a rack/magazzino da 60 utensili opzionale: tipo a catena

■ Varianti dei magazzini a rack per JIG 1200

Numero di posizioni utensili		99	[114]	[129]	[204]	[234]	[264]
Max. lunghezza utensili	150 mm	—	—	30 posizioni	30 posizioni	—	—
	200 mm	—	60 posizioni	—	60 posizioni	—	60 posizioni
	400 mm	60 posizioni	15 posizioni	60 posizioni	15 posizioni	120 posizioni	120 posizioni
	630 mm	39 posizioni	39 posizioni	24 posizioni	24 posizioni	84 posizioni	84 posizioni
							54 posizioni

*3 I valori possono variare in funzione dell'ATC.

● Tutte le specifiche possono subire variazioni senza notifica.

Caratteristiche standard/opzionali: 5 assi (JIG 700, JIG 1200)

		JIG 700	JIG 1200
Refrigerante attraverso il mandrino			
Regolazione manuale della pressione	MPa	0 - 7	0 - 7
Flusso a 70 bar	L/min	20	20
Opzioni: - 50 Hz o 60 Hz			
- con cartucce filtri scambiabili	µm	40	40
- con filtro autopulente (opzione)	µm	40	40
Unità di raffreddamento refrigerante			
Potenza scambiatore di calore	W	4.500	4.500
Opzioni: - 50 Hz o 60 Hz			
Sistema refrigerante			
Opzioni: - 50 Hz o 60 Hz			
Temperatura ambiente max.	°C	32	32
Temperatura fornita dall'unità	°C	12 ±1	12 ±1
Motore refrigeratore	kW	16,5	20,3
Flusso	L/min	60	80
Pressione	MPa	0,25	0,2
Aspirazione dell'aria e sistema di filtraggio (opzione)			
Doppia centrifuga, flusso	m³/h	2.000	3.000
Separatore di olio (disoleatore)			
Solo quando si usa un'emulsione			
Collettore nebbia d'olio (opzione)			
Unità extra quando si utilizza refrigerante a base di olio			
Filtro elettrostatico, flusso	m³/h	2.000	3.000
Rotoclear (opzione)			
Diametro assoluto	mm	300	300
Superficie di ispezione	cm²	230	230
Velocità di rotazione	min⁻¹	2.300	2.300
Sonda 3D per determinare il punto zero del pezzo (opzione)			
Ripetibilità	µm	±1	±1
Funzione di rilevamento danni utensile (opzione)			
Laser rosso visibile, classe 2 secondo IEC825	tipo	670 nm / < 1 mW	670 nm / < 1 mW
Sistema di misurazione degli utensili dinamico con funzione di rilevamento danni (opzione)			

● Tutte le specifiche possono subire variazioni senza notifica.