

## Pressemitteilung

---

August \*\*, 2010

### **Der Start der neuen X Klasse! Neue vertikale Bearbeitungszentren der NVX Serie**

Mori Seiki präsentiert die neue X-Klasse und setzt damit einen neuen Standard für hochmoderne Werkzeugmaschinen in Preis und Performance.

**Die neuen vertikalen Bearbeitungszentren NVX5060, NVX5080 und NVX5100** bieten eine hohe Genauigkeit, Steifigkeit und Bearbeitungsleistung und stehen gleichzeitig für eine außergewöhnliche Kosteneffizienz. Die NVX- Baureihe steht auch für hohe Bearbeitungsleistung und Genauigkeit, äquivalent zu der mehr als 8.000mal verkauften NV-Serie.

Detaillierte Analysen und daraus resultierende Optimierungen der Vorgängermodelle führen zu einer noch höheren Zuverlässigkeit der Mori Seiki X-Klasse. Mori Seiki bietet mit diesen Produkten hervorragende Maschinen für Kunden, die vertikale Bearbeitungszentren zu einem außergewöhnlichen Preis-/Leistungsverhältnis suchen.

Die NVX5000, das Nachfolgemodell zur NV5000, wird in 3 Varianten angeboten: NVX5060 (X-Verfahrweg: 600 mm), NVX5080 (800 mm) und NVX5100 (1.000 mm). Eine Vielzahl an Spindelssystemen mit 40er und 50er Kegeln ermöglicht den Kunden die Auswahl der geeigneten Maschine.

Die Maschine kombiniert Dynamik und hohe Steifigkeit durch den Einsatz von Flachführungen im Prozess. Bei Wahl eines entsprechenden Spindel-systems ist Schwerzerspannung problemlos bei Eilganggeschwindigkeit bis maximal 30m/min möglich.

Zur Erhöhung der thermischen Stabilität sind die Zuführbohrung für Luft und Kühlöl symmetrisch um das Spindelzentrum angeordnet. Dies führt zu einer gleichmäßigen Ableitung der Wärme und somit zu höheren Genauigkeiten im Prozess.

Eine zusätzliche Kühlmittelzirkulation im Maschinenbett ermöglicht eine aktive Kontrolle der thermischen Veränderungen während der Bearbeitung. Diese macht die Maschine unabhängiger gegenüber Schwankungen von Umgebungs- und Kühlmitteltemperatur. (optional)

Zur Vereinfachung der täglichen Wartung ist der Kühlmittel-tank hinter der Maschine platziert, was die Kontrolle und das Nachfüllen des Tanks erleichtert.

Als Option ist eine Spänespülung für die Y-Achsenabdeckung erhältlich, diese verhindert das Ansammeln von Spänen im Arbeitsraum.

Energieeffizienz und Nachhaltigkeit hat auch bei MORI SEIKI höchste Priorität.

Der Stromverbrauch konnte um ca. 35% gegenüber der NV5000 reduziert werden. Dies wird durch Abschalten der Stromzufuhr zum Spindelmotor, den Servoantrieben und Ventilatoren während des Standby

Betriebes sowie durch den Einsatz von LED als Maschinenbeleuchtung ermöglicht.

■ Hauptmerkmale:

Merkmale	NVX5080/40
Achsverfahrweg (X/Y/Z) (mm)	800/530/510
Tischgröße (mm)	1.100×600
Max. Tischbelastung (kg)	1.000
Max. Drehzahl (min <sup>-1</sup> )	12.000
Eilgang (mm/min)	30.000
Werkzeugschaftausführung	BT40 [CAT40/DIN40/HSK A63]
Anzahl der Werkzeuge	30 [60]
Spindelmotor (kW)	15/11(10%ED/Dauerbetrieb))
Aufstellfläche (Breite × Tiefe) (mm)	2,180 × 3,718

[ ] Option



Abb. 1. Außenansicht



Abb. 2. Innenansicht