

Pressemitteilung

Im August 2010

Der Start der neuen X Klasse ! Die neuen horizontalen Bearbeitungszentren der NHX Serie

Mori Seiki präsentiert die neue X-Klasse und setzt damit einen neuen Standard für hochmoderne Werkzeugmaschinen in Preis und Performance.

Die NHX4000 steht für eine hohe Bearbeitungskapazität und Kosteneffizienz.

Dies wird unter anderem durch Verringerung der eingebauten Komponenten erreicht. Detaillierte Analysen und daraus resultierende Optimierungen der Vorgängermodelle führen zu einer noch höheren Zuverlässigkeit der Mori Seiki X-Klasse.

Eine hervorragende Maschine für Kunden, die ein horizontales Bearbeitungszentrum mit einer 400er Palette suchen.

Die NHX4000 kann eine maximale Werkstückgröße von ϕ 630 mm x 900 mm bearbeiten, mit einer maximalen Nutzlast von 400 Kilogramm. Die Maschine erreicht Eilgangsgeschwindigkeiten von 60 m/min und indexiert die B-Achse innerhalb von 1.0 Sek. um 90°. Zusätzlich zur NHX4000 (Spindel: BT40) mit einer 400x400mm Palette, wird die NHX Baureihe, um die NHX5000 mit einer 500x500mm Palette (Spindel: BT40, BT50) erweitert.

Die Maschinen verfügen über ein eigensteifes Maschinenbett mit abgesetzten Linearführungen in der X- und Z-Achse. Durch die 3-Punkt-Aufstellung wird die Installationszeit verkürzt bei Aufrechterhaltung der Genauigkeit und Langlebigkeit der Maschine. Zusätzlich wird die Steifigkeit der Maschine erhöht indem die Spindellager vergrößert und das Anzugsmoment von Tisch und Palette verbessert wurde.

Die Späne werden zentral abgeführt, ein neu entwickelter Späneförderer entlädt die Späne direkt aus dem Arbeitsraum.

Durch Verringerung des Gewichtes der beweglichen Teile sowie des Ständers ist die Positioniergenauigkeit der Maschine optimiert worden. Installationsbohrungen wurden symmetrisch zur Spindelmitte gesetzt, um einen Wärmegang und Kippen der Spindel zu kontrollieren.

Energieeffizienz und Nachhaltigkeit hat auch bei MORI SEIKI höchste Priorität.

Mit dem Fokus Energieeinsparung ist die Hydraulikeinheit mit einem Druckspeicher ausgerüstet.

Die Hydraulikpumpe wird im Standby Betrieb abgeschaltet, der Öldruck wird durch den Speicher aufrecht erhalten. Zusätzlich wurde die Anzahl der Motoren im Vergleich zu den Vorgängermodellen reduziert. Die Gesamtleistungsaufnahme kann um 40% verringert werden.

■ Hauptmerkmale:

Merkmale	NHX4000	NHX5000/40
Verfahrweg (X/Y/Z) (mm)	560/560/660	730/730/880
Tischgröße (mm)	400×400	500 x 500
Max. Tischbelastung (kg)	400	500 [700] ^{*3}
Max. Werkstück-Störkreis/ Max. Werkstückhöhe (mm)	φ630×900 ^{*1} , 880 ^{*2}	φ 800 x 1,000
Max. Spindeldrehzahl (min ⁻¹)	12.000 [8.000] [20.000]	
Werkzeugschaftausführung	Nr.40	
Eilgang (X/Y/Z) (mm/min)	60.000/60,000/60.000	
Anzahl der Werkzeuge	Ringmagazin: 40 [60] ^{*3}	

[] Option

*1: Gewindepaletten-Spezifikation

*2: T-Nut-Spezifikation

*3: Optional: Kettenmagazin



Abb. 1. Außenansicht



Abb. 2 Innenansicht