

Pressemitteilung

30. August 2011

NMV5000DCG mit Siemens Steuerung erhältlich!

Mori Seiki Co., Ltd. gibt bekannt, dass für das Vertikale 5-Achsen-Bearbeitungszentrum NMV5000 DCG die von Siemens hergestellte Steuerung erhältlich ist.

Die NMV5000 DCG wurde als Hochgeschwindigkeits- und Hochpräzises 5-Achsen-Bearbeitungszentrum mit innovativem Aufbau sehr gut angenommen. Durch den freihängenden Aufbau mit der Tisch-in-Tisch Konstruktion bietet die Maschine eine hervorragende Zugänglichkeit zum Werkstück. Durch die Box-in-Box Konstruktion der X, Y und Z-Achsen im oberen Teil der Maschine ist ein symmetrischer Aufbau ohne Überhang entstanden, der sich auch positiv auf die thermische Verschiebung der Spindel auswirkt. Dadurch wird eine Rundheit von 3.11 µm für die simultane 5-Achsenbearbeitung erreicht, was ca. 9 Mal besser ist als bei konventionellen Maschinen.

Die von SIEMENS produzierte Steuerung, die in Europa sehr verbreitet ist, ist nun auch für die NMV5000DCG erhältlich. Alle Funktionen der **SINUMERIK 840 D sl** für die simultane 5-Achsenbearbeitung können verwendet werden. Die daraus bekannten Bildschirme und Programme sind mit dem Mori Seiki Produkt erhältlich. Die jetzt verfügbare NMV5000 mit SIEMENS Steuerung bietet umfangreiche Funktionen wie (1) SINUMERIK 840D sl, (2) MAPPS Bedienpult, (3) Integration mit den Originalfunktionen von MAPPS IV

(1) SINUMERIK 840D sl

Die SINUMERIK 840D sl beinhaltet viele Funktionen, die komplexe 5-Achs Bearbeitungsprogramme unterstützen, wie zum Beispiel verbesserte Oberflächenbahnsteuerung, die der bearbeiteten Oberfläche eine hohe Qualität verleiht und ShopMill, das das Programmieren in kurzer Zeit ermöglicht. Es ist ein höchst flexibles und benutzerfreundliches Steuerungssystem.

(2) MAPPS IV Bedienpult

Es wird das bedienerfreundliche Bedienpult von MAPPS IV genutzt. Die Bildschirmgröße ist 10,4 inch, das große 19 inch Display ist optional erhältlich für ein hohes Maß an Sichtbarkeit. Benutzer können Daten mit der Tastatur eingeben als ob sie einen Computer benutzen. Zusätzlich können nicht nur ein USB-Stick sondern auch eine Maus und eine Tastatur, die über USB verbunden werden, benutzt werden. Dies ermöglicht eine sehr gute Bedienbarkeit.

(3) Integration mit den original Funktionen von MAPPS IV

Durch die Integration der SIEMENS-Steuerung mit der MAPPS IV Hardware, die ihre Originalfunktionen beinhaltet, entsteht ein Betriebssystem auf einem hohen Niveau. Die MAPPS IV bietet hohe Unterstützung für Kunden durch die 3D Interferenzüberwachungsfunktion, welche die Maschine zur Sicherheit anhält wenn Interferenzen entdeckt werden und MORI-NET Global Edition Advance, das eine Fernwartung ermöglicht und den Betriebsstatus der Maschine überwacht. Optional ist eine feste Kamera in der Maschine zur Kontrolle der Bearbeitung, des Späneförderer etc. erhältlich. Die Kamera kann im Bearbeitungsbereich, Werkzeugmagazin oder an anderen Punkten die der Kunde benötigt, installiert werden.

Mori Seiki wird weiterhin verschiedene System für die Anforderungen unserer Kunden anbieten.

Typ	Hochpräzises, vertikales Bearbeitungszentrum mit 5-achsiger Steuerung
Modell	NMV5000 DCG
Steuerung	SINUMERIK 840D sl
Markt	Werkzeug- und Formenbau, Luft- und Raumfahrt, Automobilindustrie, etc
Bestellungen ab	30. August 2011

■Hauptspezifikationen

Verfahrweg (X/Y/Z) (mm)	730/510/510
(B/C)	+160°~-180°/360°
Tischarbeitsfläche (mm)	φ 500
Tischladekapazität (kg)	300
Max. Werkstückdurchmesser (mm)	φ 700×450
Max. Spindeldrehzahl (min ⁻¹)	12.000 [20.000]
Spindelmotor (kW)	12.000 min ⁻¹ :26/21 (30 min/Dauerbetrieb)
Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z) (mm/min)	50.000/50.000/40.000
Max. Rotationsgeschwindigkeit (B/C) (min ⁻¹)	35 [50]/120 [500] [1.200]
Werkzeugspeicherkapazität	31 [61, 91, 121, 181]

[]Option



Abb. 1. Außen
(Steuerung: SINUMERIC 840 sl)



Abb.2 SINUMERIK 840D sl Displaybeispiel
(Einrichtbildschirm)