

## Press Release

2006 年 4 月 3 日

### PC 上で動作する対話形自動プログラミングシステム MORI-AP を製品化

- ・ CNC 旋盤や複合加工機の加エプログラムを PC 上で簡単作成
- ・ MAPPS II/III と機能面、操作性、データ面で完全互換

森精機製作所は、PC 上で動作する対話形自動プログラミングシステム“MORI-AP”を製品化しました。

MORI-AP は、製品形状を入力するだけで加工内容を自動プログラミングできる次世代オペレーティングシステム“MAPPS II/III”の対話プログラミングシステムと機能面、操作性、データ面で完全互換のアプリケーションシステムです。PC 上で作成された加エプログラムデータは CNC 旋盤や複合加工機に搭載されている MAPPS II/III へ転送できます。オフィスでのプログラミング後、すぐに機械で加工をスタートすることができます。

また MAPPS II/III で変更した切削条件などのデータは、そのデータを PC へ移動し、PC 上で再編集することもでき、対話プログラムデータの一元管理が可能となりました。

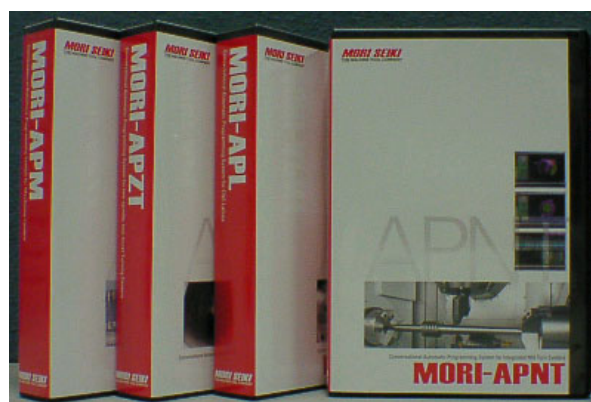
さらに、MORI-SERVER を使用することにより、機械と PC 間のデータの入出力は LAN ケーブルを接続して行なうこともでき、スピーディーなデータ編集、交換を実現します。

MORI-AP のラインアップとして MORI-APL (CNC 旋盤用)、MORI-APM (マシニングセンタ用)、MORI-APZT (対向 2 刃物台旋盤用)、MORI-APNT (複合加工機用) の 4 種類のパッケージをそろえています。

森精機製作所は、対話形自動プログラミングシステム“MORI-AP”で工場での作業をオフィスワークに変革します。

#### ■製品の種類

MORI-APL	CNC 旋盤用 (C 軸、Y 軸、サブ主軸仕様に対応)
MORI-APM	マシニングセンタ用 (立形、横形、付加 4 軸割り出しに対応)
MORI-APZT	対向 2 刃物台旋盤用 (バランスカット、刃物台間待合わせに対応)
MORI-APNT	複合加工機用 (斜面ミーリング、斜面穴加工に対応)



## ■主な特長

1. 豊富な加工メニュー
2. 高速固定サイクルに対応したプログラム作成 (MAPPS 側アプリケーションシステムのオプションが必要)
3. 島残し・オープンポケット (MAPPS 側アプリケーションシステムのオプションが必要)
4. 溝幅補正・完全自動ノーズ R 補正に対応したプログラム作成  
(NC 側アプリケーションシステムのオプションが必要)
5. 強力な交点計算能力
6. 機械と PC で同一操作プログラミング、データ互換
7. 各国語 (13 カ国語) 対応

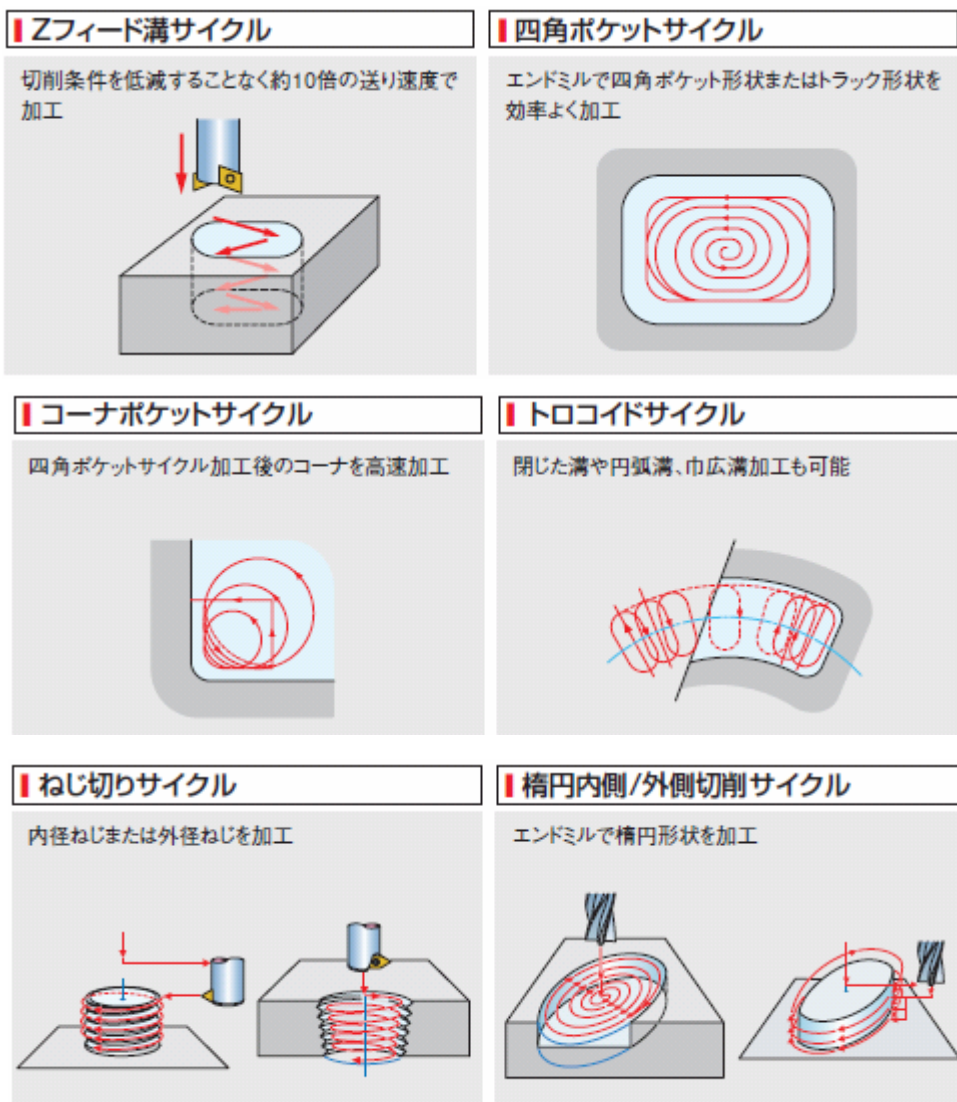
## ■特長

### 1. 豊富な加工メニュー

複雑な形状も簡単入力によりプログラミング時間を大幅に短縮できます。

### 2. 高速固定サイクルに対応したプログラム作成

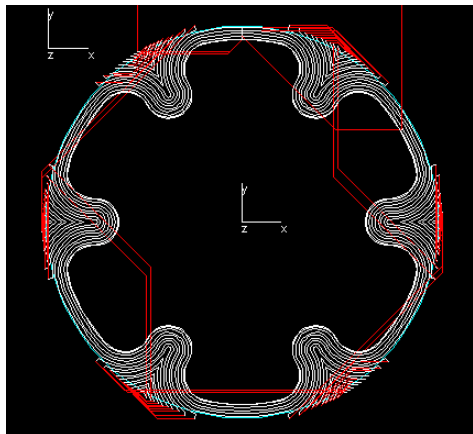
高速加工に最適なツールパスを自動生成する高速固定サイクルマクロを対話メニューから呼び出し可能となりました。



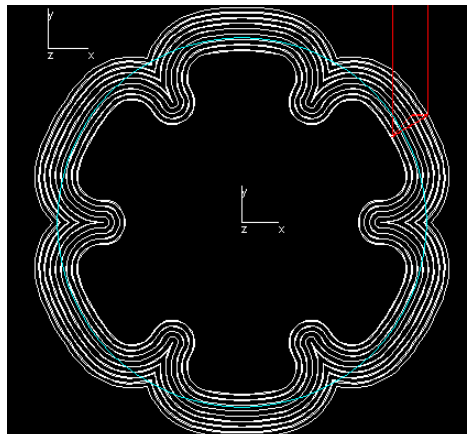
### 3. 島残り・オープンポケット

島の定義数が飛躍的にアップし(127 個まで可能)、複雑なポケット加工も短時間でプログラミングが可能となりました。また、素材と製品形状より最適化されたツールパスを生成しますので、複雑な入り江、島形状でも無駄のない加工プログラムが生成されます。

加工時間短縮に効果があり、一般的な対話装置でツールパスを生成した場合に 24 分かかる加工が、MAPPS III では 16 分 44 秒となり、30%の加工時間短縮を実現しました。



MORI-AP



従来

### 4. 溝幅補正・完全自動ノーズ R 補正に対応したプログラム作成

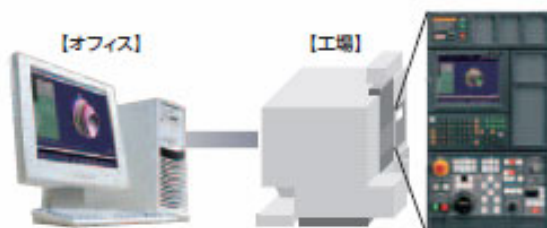
溝加工を行なう際の工具幅や旋削加工を行なう際のノーズ R などの工具補正を簡単プログラミングできる溝幅補正・完全自動ノーズ R 補正機能に対応した NC プログラム作成が可能です。

### 5. 強力な交点計算能力

図面通りに入力するだけで、不明な座標値が何点あっても交点を自動計算します。手計算が不要となることで、一般的な対話装置で 30 分程度要するプログラム作成を僅か 3 分でこなします。

### 6. 機械と PC で同一操作プログラミング、データ互換

MORI-AP は機械側操作盤 MAPPS II/III の対話プログラミングと機能面、操作性、対話プログラムデータで完全互換があります。PC で作成した対話プログラムデータを MAPPS II/III への転送を行い、そのまま加工が行なえます。また、加工中に変更した切削条件などのデータを PC へ転送して PC 側で編集も可能です。



### 7. 各国語(13カ国語)対応

英語、日本語、ドイツ語、フランス語、イタリア語、スペイン語、ポルトガル語、オランダ語、スウェーデン語、中国語(繁体字)、中国語(簡体字)、韓国語、トルコ語の 13 言語に対応しています。

## ■動作環境

O/S	-Windows®2000 Professional (Service Pack 4) -Windows®XP Professional (Service Pack 2)
CPU	Pentium® III 700 MHz 以上
メモリ	512 MB 以上
ハードディスク	250 MB 以上の空き容量が必要
モニタ	XGA 以上

## ■その他

1. 発売は 2006 年 4 月 1 日から開始します。

以上